

– ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN ‘OPERADOR MOTONIVELADORA’

Unidad de Competencia Laboral	Actividades Claves
Aplicar normas de seguridad y medio ambiente en la operación de la motoniveladora.	Comunicación Conducta segura y autocuidado Efectividad personal
Revisar y programar actividades según Plan de trabajo	Ejecutar plan de trabajo Realizar control de riesgos asociados al trabajo Ejecutar inspección preoperacional según manual del equipo Ejecutar revisión del equipo operacional
Operar motoniveladora	Trasladar motoniveladora al lugar de trabajo Delimitar el área de trabajo Estabilización del equipo según corresponda Coordinación con personal en tierra Ejecutar nivelación de terreno Ejecutar cortes y conformación de taludes
Ejecutar actividades de término de jornada	Estacionar el equipo Posicionar el equipo según procedimiento Apagar motor Acuñar y segregar el equipo Cortar corriente
Realizar inspección final del equipo	Ejecutar inspección final según manual del equipo Ejecutar revisión final a nivel operacional del equipo

TEMARIO

Conocimientos Normativos	Detalle
Señales universales de maniobra	Reconocimiento de señas y sus nombres
Simbología usada en el rubro	Maquinaria pesada
Ley 16.744	Accidentes del trabajo Enfermedades profesionales

Reconocimiento y Uso de Equipos de Protección Personal	Uso de EPP según condiciones de trabajo
Geometría plana/básica	Figuras planas Cálculo de área Volúmenes
Fundamento de masas, peso y centro de gravedad	Diferencia entre masa y peso Definiciones Centro de gravedad Estabilidad del equipo
Normativas ambientales	Reglamento para la dictación de normas de calidad ambiental y de emisión Decreto Supremo N°594, MINSAL
Estructuras del equipo	Estructura de cabina Estructura externa Partes de la motoniveladora
Decreto Supremo 132 de Seguridad Minera	Seguridad operacional Seguridad del entorno y de la infraestructura
Conocimientos de Física Aplicada	Principios de palanca y equilibrio Factores que afectan la estabilidad